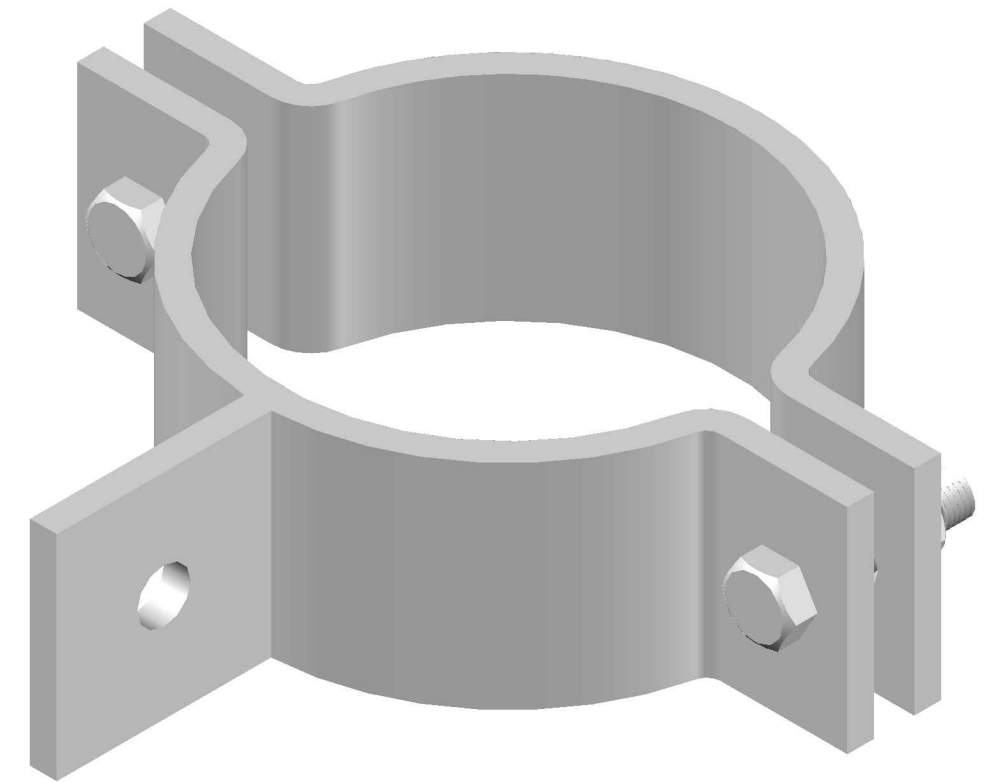
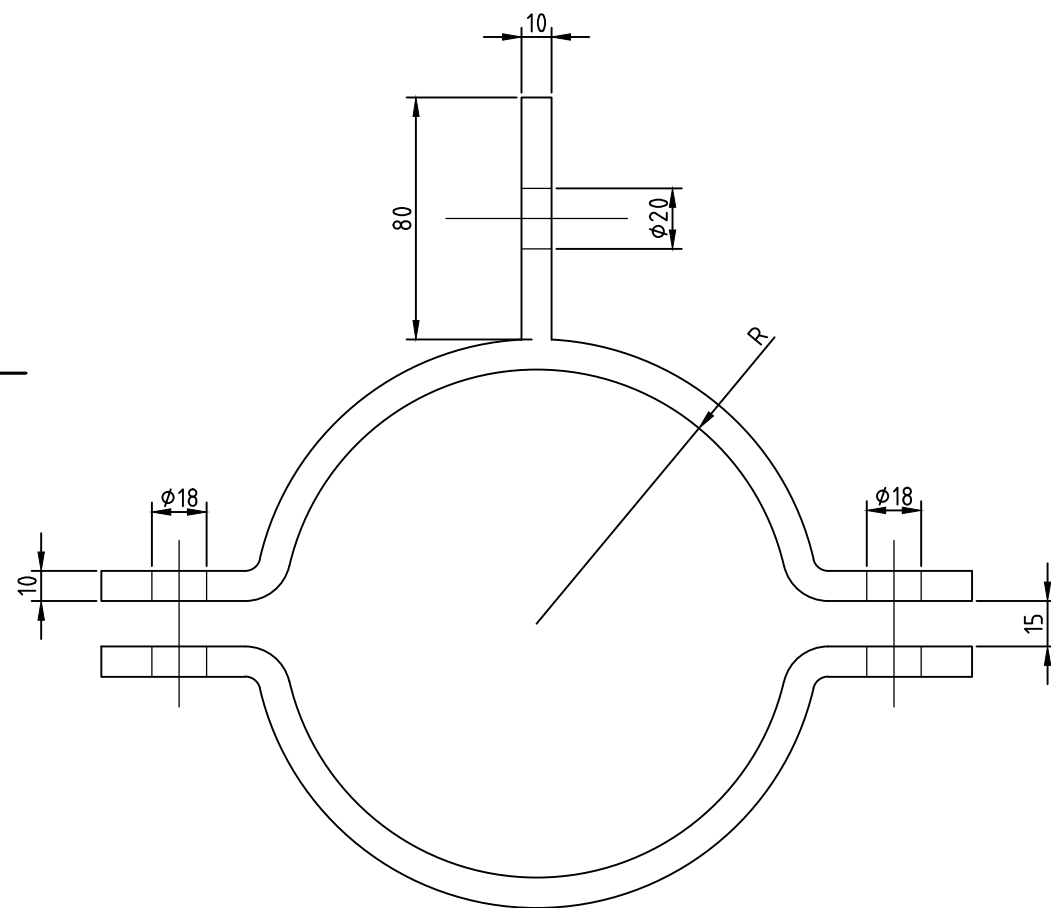
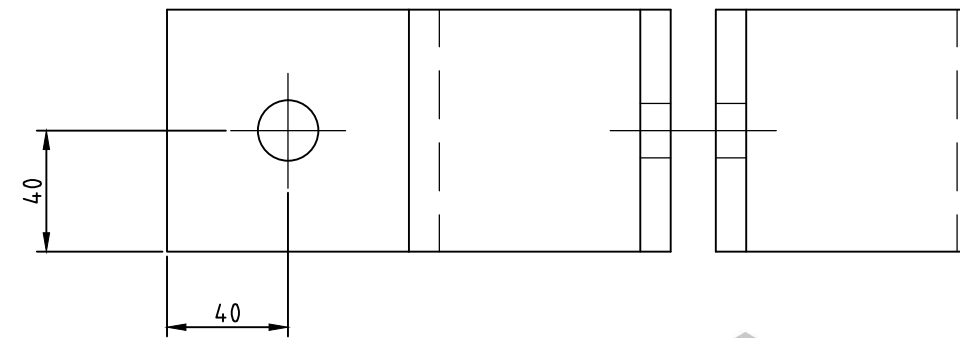
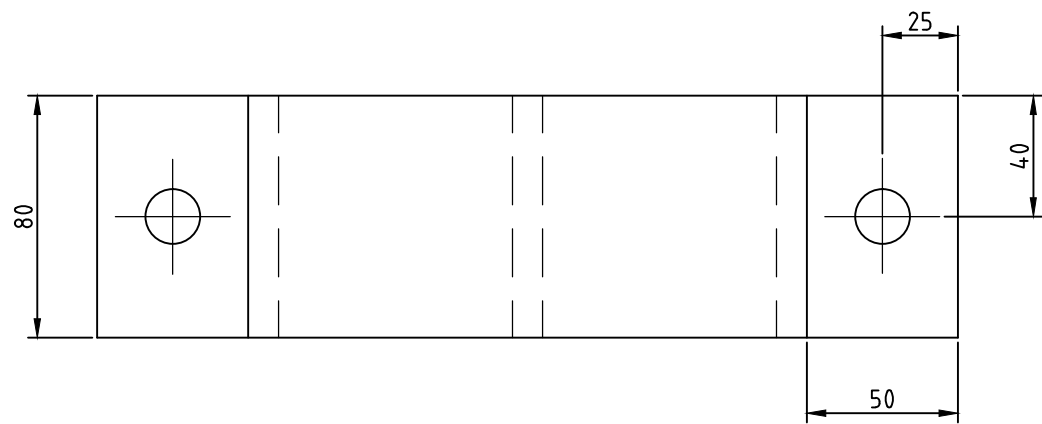


Antal	Material	Anmärkning
2	Bult ISO 4017 M16 x 65 8.8 fzv	
2	Mutter ISO 4032 M16 - 8 fzv	
2	Rundbricka ISO 7089-16-200 HV	
-	Plattjärn 80 x 10 mm	



Stålkvalité S355JR

Detaljerna svetsas samman

Efter färdigställandet skall materialet Varmförzinkas enl. ISO 1461:1999

Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning.

Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1

Radien anpassas efter mastens diameter

B	3	2016-10-17	Bultar, tolerans, material		SENILC
A	2	2012-11-20	3D-vy samt Galv		PAKA
Rev litt	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

ATKINS

Atkins Sverige AB
Hvitfeldtsgränd 15
411 20 Göteborg
Tel: 031 761 9500
Fax: 031 761 9501
www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR  Göteborgs Stad
Trafikkontoret

STANDARDRITNING

Mastring för staglina vid montage av
fast avankring, viktavankring
samt mittpunktsavankring

HANDLÄGGARE	VERIFIERAD	HAFT DEL
C. Andersson	PAKA	
DWG-FIL	RITAD/KONSTR	NR
21029.dwg	C. Andersson	
GODKÄND GÖTEBORG		
2004-11-20	SKALA	DIARIENUMMER
	1:2.5	21029
		RITNINGSNR
		21029
		REV
		B